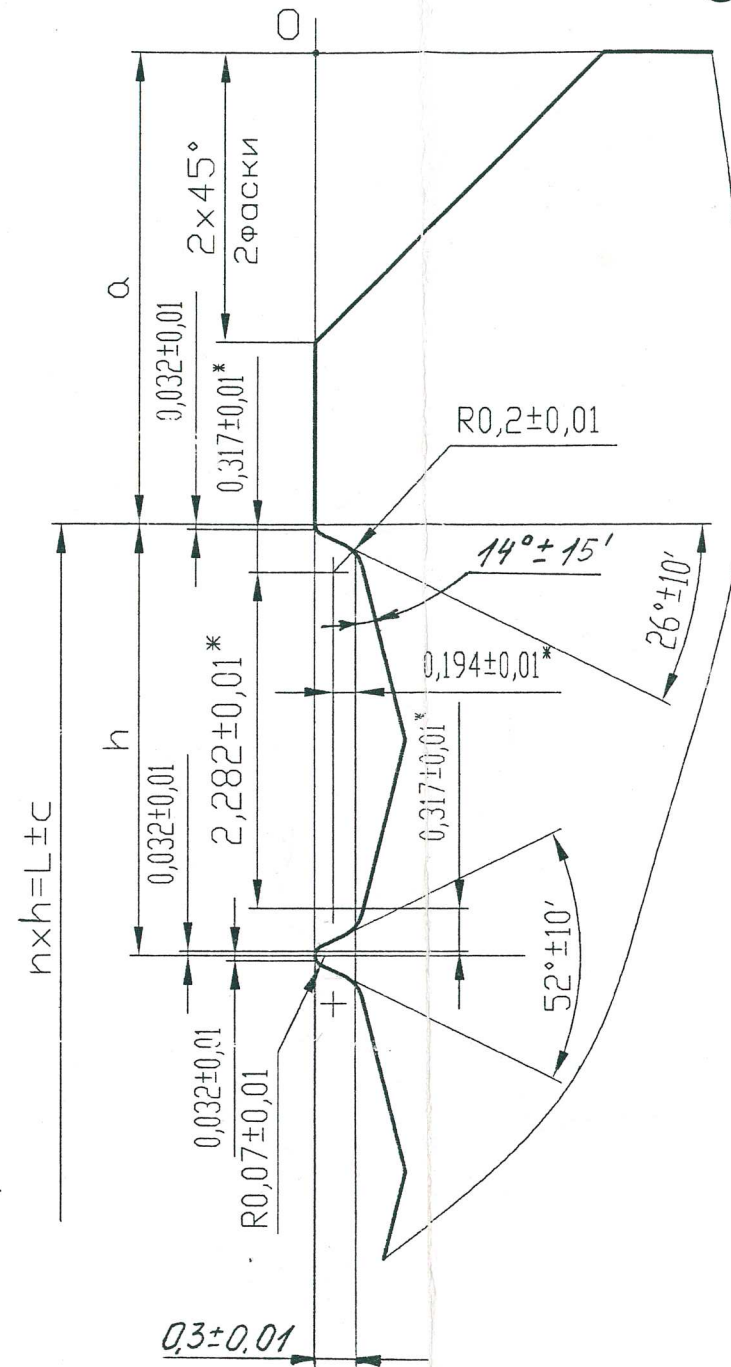
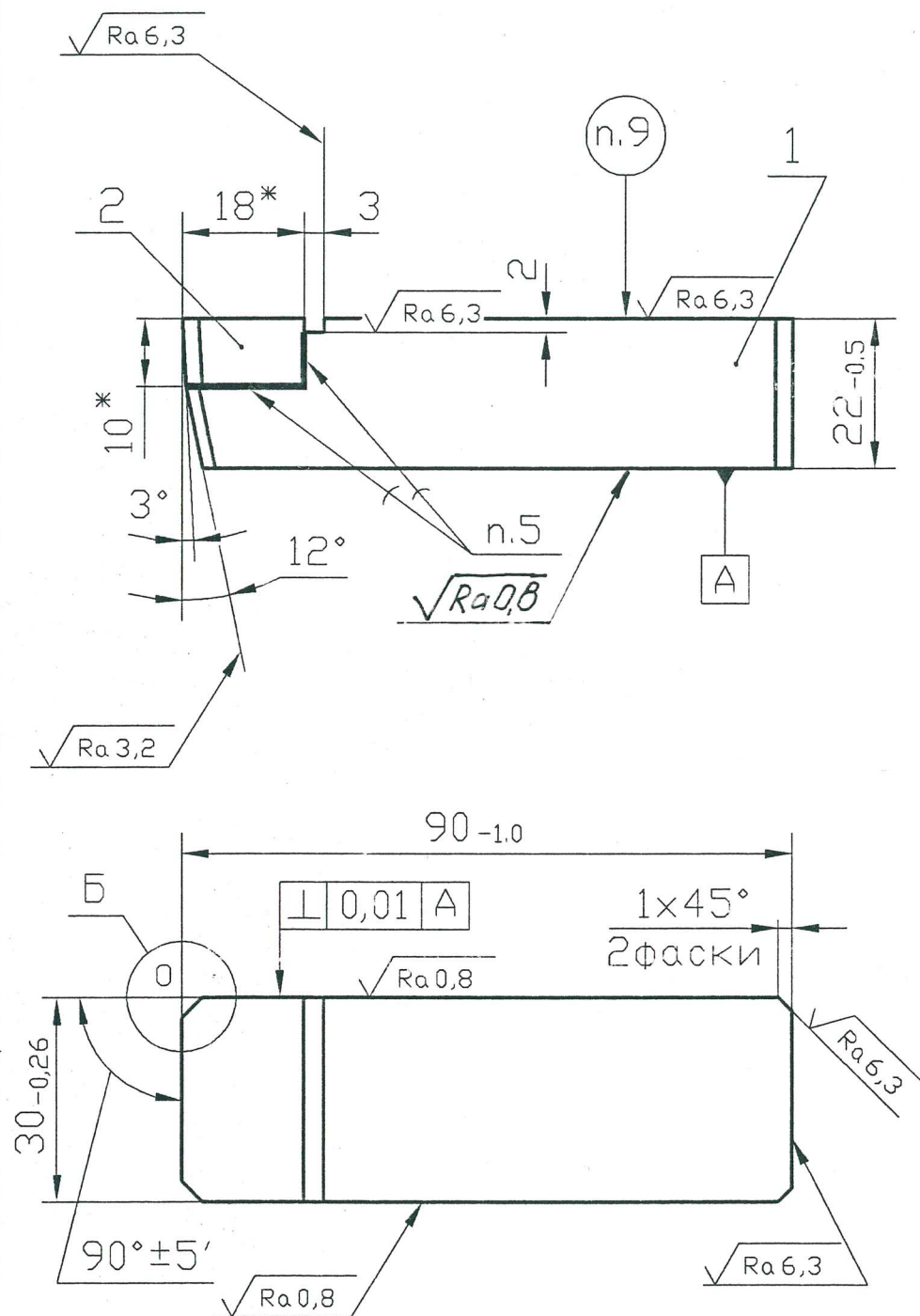


2154-4039 CB

Б (20:1) ○



Обозначение	a, мм	h, мм	L, мм	n	c, мм
2154-4039	3,08±0,05	2,98±0,005	23,84	8	0,014
-01	6,06±0,05	2,98±0,005	17,88	6	0,012
-02	2,8±0,05	3,05±0,005	24,4	8	0,014
-03	4,8±0,05	3,4±0,005	20,4	6	0,012
-04	4,8±0,05	3,53±0,005	21,18	6	0,012

Годен до 2006 г.
Курбанов

1. Твердость дет. поз. 1 до пайки - 30...35 HRC.
2. Общие допуски по ГОСТ 30693.1: ±IT14/2.
3. *Размеры для справок.
4. Неуказанная шероховатость дет. поз. 2 - Ra3,2.
5. Припой ЛМцЖ 57-1,5-0,75 ТУ48-21-299-84.
6. Доводку и переточку производить по передней поверхности на длине 4мм.
7. Минимальный размер твердого сплава после переточек - 2мм по передней поверхности и 5мм по задней поверхности.
8. Оформить паспорт качества согласно СТП 4.9.05, со 100% контролем профиля и величины шероховатости на профиле.
9. Маркировать: обозначение; порядковый номер резца, номер переточки, в соответствии с установленным паспортом качества.
10. Допускается изготовление резца цельного из твердого сплава ВК6 ГОСТ 3882-74.

740-1004030

5.261

2154-4039 CB

					2154-4039 СБ								
4	Зам.	52.108-2006	Смирнов	05.06	Резец для наружной обточки				Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	N докум.	Подпись	Дата								0,35	1:1
Разраб.	Мешалкина	Смирнов	05.06										
Пров.													
Т. контр.	Тюпиков	Смирнов	05.06										
Нач. КБ	Попов			06.06.2006					Лист	Листов 1			
Н. контр.	Смирнова	Смирнов	06.06						КБ ОГТ				
Утв.									ОАО "Мотордеталь"				

Формат А3